



Tienen como función garantizar que los productos embalados están dentro de los parámetros de peso definidos.

La verificación de peso se realiza instantáneamente, siendo rechazados los embalajes que no cumplen los requisitos establecidos.

Permite optimizar la línea de producción, aumentando la eficacia y disminuyendo los costes, garantizando, además, los patrones de calidad.

	MODELO 160	MODELO 300	MODELO 400
PESO MÁXIMO/PESO MÍNIMO	10-600 gramos	20-5.000 gramos	0,2-10 kilos
ESCALA DE BALANZA	0,05 gramos	0,2 gramos	1 gramo
PRECISIÓN	0,1 gramo	0,5 gramos	1 gramo
VELOCIDAD DETECCIÓN MÁXIMA	250 piezas	140 piezas	105 piezas
VELOCIDAD MÁXIMA DE LA CINTA	70 m/min	70 m/min	70 m/min
TAMAÑO MÁXIMO DE PRODUCTO	Ancho: 150 mm Largo: 200 mm	Ancho: 290 mm Largo: 400 mm	Ancho 390 mm Largo: 500 mm
TAMAÑO DE LA PLATAFORMA	Ancho: 160 mm Largo: 280 mm	Ancho: 300 mm Largo: 500 mm	Ancho: 400 mm Largo: 650 mm
PANTALLA DE OPERACIONES	Pantalla de 7" LCD Táctil		
CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO	100 tipos	100 tipos	100 tipos
SEGMENTOS DE CLASIFICACIÓN	2 o 3 (ver rechazadores disponibles)		
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	AC220V	AC220V	AC220V
SISTEMA DE RECHAZO	Opcional		
GRADO DE PROTECCIÓN	IP66	IP66	IP66
MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN	Acero Inoxidable AISI304		
DISTANCIA AL SUELO DE LA CINTA	750 mm (+100 mm) Depende de la altura de la línea de producción		